**Benninghoven │** **Solução Retrofitimpressiona no Vale do Reno Alpino**

**Implementar, unir e expandir duas usinas de asfalto**

**Nas unidades austríacas de Götzis e Nenzing, estão montadas duas usinas de asfalto da Benninghoven, ambas em operação há muitos anos. Elas foram agora modernizadas e unidas na unidade de Götzis.**

No município austríaco de Götzis, a Benninghoven construiu uma usina de asfalto de alto desempenho, unindo duas usinas existentes e atualizando-as para o mais avançado patamar tecnológico. Graças ao conceito modular e a um planejamento detalhado, foi possível implementar a solução Retrofit. Nesse processo, foi adotada uma abordagem sustentável: as usinas modulares da Benninghoven permitiram reutilizar em grande parte os componentes das usinas existentes, combinando-os com novas e inovadoras soluções Retrofit.

**Desmontagem, mudança e montagem da usina de asfalto**

A usina TBA de Nenzing foi desmontada, transportada por 21 quilômetros e integrada em Götzis aos depósitos de betume existentes.

As usinas de asfalto TBA distinguem-se por seu conceito modular e pelas grandes capacidades de armazenamento do silo de armazenamento quente e do silo de carregamento de material de mistura. Elas são adequadas tanto para serem usadas de modo semimóvel como estacionário. Sua alta flexibilidade, a multiplicidade de opções disponíveis e outras especificações fazem da TBA uma especialista em matéria de usinas de asfalto. O conceito inovador da usina permite que ela seja perfeitamente integrada em todo o seu ciclo de vida.

**Mais variedade e flexibilidade**

Com a expansão específica do silo de armazenamento quente na usina de Götzis, existem agora 14 compartimentos, incluindo calha rotativa, com capacidade de 150 t. No futuro, será possível armazenar a quente uma maior variedade de tipos de agregado. Isso é complementado por uma alimentação de betume combinada com comando inteligente.

A combinação das alimentações de betume de ambas as usinas e a integração de um controle inteligente de betume permitem que o cliente atue com flexibilidade perante défices energéticos e flutuações de preço do betume. Isso assegura um gerenciamento eficiente tanto da quantidade como da variedade de betume.

**Aumentar a taxa de reciclagem, simplificar a operação**

Além do sistema de reciclagem a frio existente, a usina foi pré-equipada com a tecnologia de gerador de gás quente para taxas de reciclagem de até 100%. Essa tecnologia pode aumentar ainda mais a percentagem de materiais reciclados no produto final e, ao mesmo tempo, reduzir as emissões geradas na produção de materiais de mistura.

O novo comando BLS4 torna a usina mais clara e fácil de operar para os colaboradores. Além disso, as capacidades de armazenamento da usina foram expandidas. Atualmente estão disponíveis oito compartimentos com vista a um aumento das capacidades de armazenamento e da variedade de tipos de asfalto, bem como ao armazenamento de mástique asfáltico.

**A localização estratégica oferece vantagens logísticas**

A nova usina está situada na extremidade sul do Lago Constança, na quádrupla fronteira, na proximidade imediata da Alemanha, Suíça e Liechtenstein. Isto significa que as misturas podem ser rapidamente expedidas pelas fronteiras. O fato de se tratar de vários países significa que existem requisitos diferentes em termos de mistura ou uma variedade maior de receitas, o que pode ser gerido de forma flexível graças à usina modernizada.

**Retrofit como solução competente**

A especialista em usinas de asfalto Benninghoven não projeta as usinas transportáveis somente para que possam ser deslocadas de um local para outro. Graças à construção modular, as usinas existentes podem ser facilmente atualizadas, sobretudo de acordo com o mais avançado patamar tecnológico. Para clientes como a Hilti & Jehle, o foco está na parceria de longa data, com ênfase em eficiência, sustentabilidade e a viabilidade futura. Um projeto tão complexo como o da Áustria só funciona com uma equipe forte. Definir interfaces, compreender e respeitar a engenharia de processos e integrá-la no comando — é muito mais do que apenas trocar aço.

**Fotos:**

  
**B\_pic\_Retrofit\_TBA\_Hilti\_Jehle\_1223\_0003a**  
A usina Benninghoven em Nenzing foi desmontada e, em Götzis, recebeu novos componentes e foi reconstruída.

  
**B\_pic\_Retrofit\_TBA\_Hilti\_Jehle\_1223\_0006a**

O componente-chave da TBA em Götzis é a nova seção de pesagem e mistura (Retrofit). Ela foi entregue em paralelo a partir da fábrica da Benninghoven em Wittlich.

  
**B\_pic\_Retrofit\_TBA\_Hilti\_Jehle\_1223\_0010**

Os depósitos de betume de Nenzing foram posicionados e montados junto aos depósitos de betume existentes. A torre até o transportador de caçamba também já está montada em Götzis.

*Aviso: Essas fotos servem apenas como pré-visualização. Para a impressão nas publicações, usar as fotos em resolução de 300 dpi, que estão disponíveis no download em anexo.*

**Para mais informações:**

WIRTGEN GROUP

Public Relations

Reinhard-Wirtgen-Straße 2

53578 Windhagen

Deutschland

Telefone: +49 (0) 2645 131 – 1966

Fax: +49 (0) 2645 131 – 499

E-mail: PR@wirtgen-group.com

www.wirtgen-group.com